



weber tec ripara20

Malta tixotropica medio-rapida per ripristinare e rasare elementi in calcestruzzo armato

- Ottima lavorabilità anche per applicazioni sopra testa (travetti del solaio, travi...) senza fenomeni di spasciamento, colature, distacco
- Caratteristiche meccaniche similari a quelle del calcestruzzo
- Ottima adesione al supporto
- Fibrato e antiritiro per prevenire le cavillature
- Buona finitura superficiale se lavorato con frattazzo di spugna in fase plastica
- Favorisce la protezione alla carbonatazione
- Ideale per applicazioni con cestello mobile grazie alla veloce messa in esercizio



EN 1504-3

Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo - Riparazione strutturale e non strutturale.

EN 1504-2

Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo



CAMPI DI IMPIEGO

weber tec ripara20 è composto da leganti cementizi ad alta resistenza, aggregati selezionati, microfibre sintetiche ed additivi speciali.

È formulato per:

- Garantire un'adesione perfetta al supporto e ai ferri d'armatura senza produrre fessurazioni tra le parti ricostruite ed esistenti
- Garantire la compatibilità termica ai cicli gelo-disgelo superando le prove da normativa
- Creare, dopo la stagionatura, un ambiente alcalino per proteggere i ferri d'armatura dalla ossidazione
- Avere una bassa permeabilità all'acqua come protezione dalle aggressioni degli inquinanti atmosferici

Applicazioni possibili:

- Ricostruzione volumetrica del copriferro di elementi non strutturali danneggiati per ossidazione dei ferri quali spigoli di frontalini, cornicioni, modanature
- Regolarizzazione e riempimenti superficiali in cemento armato localizzati, creati per asportazione di nidi di ghiaia, ferri distanziatori, fori di ancoraggio, ferri affioranti...
- Ripristino e regolarizzazione di elementi di facciata come fasce marcapiano, interventi di facciavista, elementi decorativi...

NON APPLICARE SU

- Supporti in gesso, verniciati, inconsistenti
- Blocchi in cemento cellulare
- Pannelli in legno-cemento
- Supporti gelati, in via di disgelo

CONSUMO

15 kg/mq per cm di spessore

CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

Confezioni:	sacco da kg 25
Aspetto:	polvere grigia
Durata del prodotto:	efficacia caratteristiche prestazionali: 12 mesi nelle confezioni integre al riparo dall'umidità
Resa per confezione:	1,8 mq per cm di spessore

CARATTERISTICHE DI MESSA IN OPERA*

Acqua d'impasto:	16%-18%
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +35°C
Tempo di vita dell'impasto:	30 min
Tempo di ricoprimento:	• 4 giorni
Spessore:	<ul style="list-style-type: none"> • Minimo 2 mm • Massimo (per mano) 5 cm • Massimo (a parete) 10 cm • Massimo (a soffitto) 8 cm
Verniciabile:	dopo 12-24 ore

* Questi tempi calcolati a 23°C e U.R. 50% vengono allungati dalla bassa temperatura associata ad alti valori di U.R. e ridotti dal calore.

DATI TECNICI*

Granulometria:	0,4 mm
Resistenza a compressione:	a 28 gg: (EN 1504-3 classe di resistenza R2) 20 N/mm ²
Resistenza a flessione:	a 28 gg: 4 N/mm ²
Reazione al fuoco:	Euroclasse A1
Massa volumica del prodotto indurito:	1,9 kg/lit
Modulo elastico:	16 GPa
Resistenza alla carbonatazione:	PASSA
Adesione su calcestruzzo (Mpa):	≥ 0,8 MPa
Assorbimento capillare:	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Contenuto di ioni cloruro:	< 0,05%
Compatibilità termica:	parte 1-gelo-disgelo: ≥ 0,8 MPa

* Questi valori derivano da prove di laboratorio in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

Ciclo applicativo

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il supporto, dopo essere preparato mediante tecnica compatibile con l'elemento oggetto di intervento (pulizia meccanica, idrolavaggio, iidrosabbiatura, ecc.) dovrà risultare compatto, pulito da polvere e da ogni parte incoerente od in via di distacco. I ferri d'armatura devono essere puliti e privi di ossidazione, eliminando la ruggine con appositi strumenti. Bagnare accuratamente le superfici da ripristinare poco prima di eseguire l'intervento.

MISCELAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare un sacco con 4 ÷ 4,5 litri d'acqua utilizzando un trapano a bassa velocità o in betoniera. Non utilizzare **webertec ripara20** come malta ad iniezione sovradosando il quantitativo di acqua (per questo impiego, utilizzare esclusivamente la malta superfluida **webertec CLSfluido**).



APPLICAZIONE

• Trattare il ferro con boiacca passivante **webertec fer** assicurandosi di pulire il ferro da cls carbonatato, da ruggine e da qualsiasi sostanza possa impedire l'adesione come polvere, grasso, materiale incoerente. Ad avvenuta presa, applicare su tutta la superficie da ripristinare (armature metalliche e supporti in calcestruzzo) un secondo strato di **webertec fer**, realizzando così una mano d'aggancio per il successivo riporto di **webertec ripara20**.

- Entro due ore e comunque prima che il **webertec fer** sia indurito, applicare a cazzuola **webertec ripara20** premettendo bene sul supporto.



- **webertec ripara20** può essere applicato in uno o più strati consecutivi, purché lo spessore di ciascuno strato non superi i 5 cm con tempi di attesa congrui alle condizioni ambientali.
- Regolarizzare in fase di presa.
- Per la decorazione finale si consiglia **webercote flexcover L** o **webercote flexcover R**, rispettivamente pittura e rivestimento anticarbonante.

Avvertenze e raccomandazioni

- Non utilizzare sacchi danneggiati o aperti
- Non aggiungere al prodotto calce o cemento, né acqua in quantità superiore a quella prescritta
- Non utilizzare il prodotto se già in fase di indurimento
- Non aggiungere acqua e non rimescolare l'impasto in fase di presa
- Nel caso si vernici direttamente, assicurarsi che la superficie sia ben asciutta
- Su ripristini dove è contemporanea la presenza di zone ripristinate e zone di originale gettata, si consiglia l'uso di una rete in fibra di vetro alcalo resistente, in fase di rasatura, per assorbire possibili dilatazioni durante la stagionatura

Voce di Capitolato

Ricostruzione, riempimento e protezione di parti mancanti di elementi non strutturali di cemento armato degradato, in interno ed esterno con malta cementizia a presa medio-rapida (tipo webertec ripara20 della Saint-Gobain Italia S.p.A.), a ritiro compensato, tixotropica, fibrata, da impastare con sola acqua, con un consumo di 15 kg/mq per cm di spessore.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Adesione su calcestruzzo (Mpa):	$\geq 0,8$ MPa
Assorbimento capillare:	$\leq 0,5$ kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Contenuto di ioni cloruro :	< 0,05%
Resistenza a compressione:	a 28 gg: (EN 1504-3 classe di resistenza R2) 20 N/mm ²
Resistenza a flessione:	a 28 gg: 4 N/mm ²
Massa volumica del prodotto indurito:	1,9 kg/l
Modulo elastico:	16 GPa
Reazione al fuoco:	Euroclasse A1
Resistenza alla carbonatazione:	PASSA
Compatibilità termica:	parte 1-gelo-disgelo: $\geq 0,8$ MPa

Saint-Gobain Italia S.p.A.

Via Giovanni Bensi 8, 20152 Milano
 sg-italia@saint-gobain.com | www.it.weber

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939
 Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
 Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.